

scenariusze narażenia TOLUEN

Zastosowanie w rodzajach czyszczy cych
typ_kod_nr towaru nr dostawcy

Data sporządzenia: 12.05.2012
Data aktualizacji: 12.05.2012

Scenariusze narażenia
Toluen
Formulacja
M_0_50574832248

Data sporządzenia: 15.11.2012
Data aktualizacji: 15.11.2012

1. Tytuł scenariusza narażenia **Formulacja toluenu - Przemysłowe**

Opis scenariusza: GEST2_1 - Formulacja i pakowanie substancji i mieszanin SU3 - Zastosowania przemysłowe: zastosowania substancji jako takich lub w postaci preparatów w obiektach przemysłowych SU10 - Formulacja [mieszanie] i/lub przepakowywanie preparatów (z wył. czeniem stopów)	
Środowiska: ERC2 - Wytwarzanie (formulacja) preparatów*	Pracownika: PROC1 - Zastosowanie w zamkniętym procesie technologicznym, brak prawdopodobieństwa narażenia PROC2 - Zastosowanie w zamkniętym procesie technologicznym ze sporadycznym, kontrolowanym narażeniem PROC3 - Zastosowanie w zamkniętym procesie wsadowym (synteza lub wytwarzanie) PROC4 - Zastosowanie w procesie wsadowym i innym procesie (synteza), w którym powstaje możliwość narażenia PROC5 - Mieszanie we wsadowych procesach wytwarzania preparatów* lub wyrobów (wieloletapowy i/lub znaczący kontakt) PROC8a - Przenoszenie substancji lub preparatu (załadunek/rozładunek) do/z naczyń/dużych pojemników w pomieszczeniach nieprzeznaczonych do tego celu PROC8b - Przenoszenie substancji lub preparatu (załadunek/rozładunek) do/z naczyń/dużych pojemników w pomieszczeniach przeznaczonych do tego celu PROC9 - Przenoszenie substancji lub preparatu do małych pojemników (przeznaczoną do tego celu linią do napełniania wraz z ważeniem) PROC14 - Wytwarzanie preparatów* lub wyrobów poprzez tabletkowanie, prasowanie, wyciskanie, granulowanie PROC15 - Stosowanie jako odczynnik laboratoryjny

2. Ocena narażenia i odniesienia do źródeł **3. Uzyskane wskaźniki charakterystyki ryzyka**

Kontrola narażenia środowiska: ERC2 - Formulacja preparatów*		Rodzaj środowiska Środowiska: wszystko Używane modelu EUSES.	
Warunki ogólne mające zastosowanie do wszystkich działań: G1 - Wychodzi się z założenia, że panuje dobry, podstawowy standard higieny. G2 - Obejmuje dzienną ekspozycję do 8 godzin (jeśli nie podano inaczej). G13 - Obejmuje procent substancji zawartej w preparacie aż do 100% (jeśli nie podano inaczej). G15 - Założenie zastosowania w warunkach nie wyższych niż 20 °C powyżej temperatury otoczenia (jeśli nie podano inaczej). TCR7 - Z emisjami powietrza postępować w taki sposób, aby zapewnić skuteczność typowej likwidacji (%): TCR11 - Technologia typowego lokalnego czyszczenia ścieków zapewnia skuteczność likwidacji(%): OMS2 - Nie stosować przemysłowych osadów na gruntach naturalnych. STP3 - Przewiduje usunięcie substancji ze ścieków przy pomocy przydomowej oczyszczalni ścieków (%): 93.3% STP5 - Przewidywana przepustowość przydomowej oczyszczalni ścieków (m3/d): 2000 m3/d ETW1 - Emisje ze spalania ograniczają żądane kontrole emisji. ETW3 - Zewnętrzna obróbka i pozbywanie się odpadów powinny być zgodne ze stosownymi przepisami miejscowymi i/lub krajowymi. OC4 - Ciecz, ciśnienie oparów 0,5 - 10 kPa przy temperaturze i ciśnieniu standardowym. DSU4 - Szczegółowe informacje na temat technologii regulacji i kontroli zawiera arkusz faktów SpERC Msafe = 6.78E+04 kg/dzień dla przemysłowych przemysłowy Dni emisji na rok: 300			

Wkład Scenariusz:	Roczny tonaż stronie (kt / rok)	Maksymalne stężenie w powietrzu : [kg/m3]	Maksymalne stężenie					Maksymalne stężenie w przemysłowej glebie: [mg/kgdwt]	Stosunek Charakterystyka ryzyka					Uwagi
			Morskich [mg/L]	Wody [mg/L]	Osadach morskich [mg/kgdwt]	Osadzie wody [mg/kgdwt]	STP [mg/L]		Wody	Morskich	Osadzie wody	Osadach morskich	Gleby	
ERC2 - Wytwarzanie (formulacja) preparatów*	15	3.48E-01	3.36E-02	3.36E-01	1.76E-01	1.76E+00	3.35E+00	1.67E+00	4.95E-01	4.95E-02	4.95E-01	4.94E-02	7.38E-01	

Dodatkowe dobrych rad praktyk poza zasięgiem REACH CSA:

Kontrola narażenia pracowników na: przemysłowe		Drogi narażenia: Metoda oceny narażenia: - Wdychanie EE1 - Używany ECETOC TRA model. - Skóry EE1 - Używany ECETOC TRA model.	
Warunki ogólne mające zastosowanie do wszystkich działań: G1 - Wychodzi się z założenia, że panuje dobry, podstawowy standard higieny. G2 - Obejmuje dzienną ekspozycję do 8 godzin (jeśli nie podano inaczej). G13 - Obejmuje procent substancji zawartej w preparacie aż do 100% (jeśli nie podano inaczej). G15 - Założenie zastosowania w warunkach nie wyższych niż 20 °C powyżej temperatury otoczenia (jeśli nie podano inaczej).			

Wkład Scenariusz:	PROC:	Czas użytkowania:	Stężenie substancji w mieszaninie / artykuł:	Środki zarządzania ryzykiem:	Warunki i podobne środki do ochrony, higieny i oceny stanu zdrowia:	Stosunek Charakterystyka ryzyka
--------------------------	--------------	--------------------------	---	-------------------------------------	--	--

								Wdychanie	Skórny	W połączeniu tras
CS15 - Ekspozycja ogólna (systemy zamknięte)	przemysłowy	PROC1 - Zastosowanie w zamkniętym procesie technologicznym, brak prawdopodobieństwa narażenia		OC27 - Unikać wykonywania czynności związanych z narażeniem powyżej 1 godziny.		E118 - Nie zostały zidentyfikowane żadne szczególne środki.	PPE15 - Stosować odpowiednie rękawice ochronne testowane według EN 374.(80%)	0.00	0.00	0.00
CS56 - z pobraniem próbek		PROC2 - Zastosowanie w zamkniętym procesie technologicznym ze sporadycznym, kontrolowanym narażeniem		G6 - Obejmuje częstotliwość: użycie codzienne, tygodniowe, miesięczne, roczne.				0.20	0.00	0.20
CS37 - Zastosowanie w zamkniętych procesach dozowania		PROC3 - Zastosowanie w zamkniętym procesie wsadowym (synteza lub wytwarzanie)						0.49	0.00	0.49
CS16 - Ekspozycja ogólna (systemy otwarte)	przemysłowy	PROC4 - Zastosowanie w procesie wsadowym i innym procesie (synteza), w którym powstaje możliwość narażenia		OC27 - Unikać wykonywania czynności związanych z narażeniem powyżej 1 godziny.		E118 - Nie zostały zidentyfikowane żadne szczególne środki.	PPE15 - Stosować odpowiednie rękawice ochronne testowane według EN 374.(80%)	0.39	0.02	0.41
CS55 - Proces dozowania										
CS56 - z pobraniem próbek										
CS137 - Pobranie próbek produktu										
CS136 - Procesy dozowania w podwyższonych temperaturach	przemysłowy	PROC3 - Zastosowanie w zamkniętym procesie wsadowym (synteza lub wytwarzanie)		OC27 - Unikać wykonywania czynności związanych z narażeniem powyżej 1 godziny.		E54 - Zapewnić wietrzenie podciśnieniowe w tych miejscach, gdzie wystąpią emisje. E66 - Zapewnić, aby przemieszczanie materiału było pod kontrolą lub podciśnieniową wentylacją.	PPE15 - Stosować odpowiednie rękawice ochronne testowane według EN 374.(80%)	0.20	0.00	0.20
CS2 - Proces pobierania próbek	przemysłowy	PROC3 - Zastosowanie w zamkniętym procesie wsadowym (synteza lub wytwarzanie)		OC27 - Unikać wykonywania czynności związanych z narażeniem powyżej 1 godziny.		E118 - Nie zostały zidentyfikowane żadne szczególne środki. E42 - Unikać zanurzania próbek.	PPE15 - Stosować odpowiednie rękawice ochronne testowane według EN 374.(80%)	0.49	0.00	0.49
CS36 - Czynności laboratoryjne	przemysłowy	PROC15 - Stosowanie jako odczynniki laboratoryjne		OC27 - Unikać wykonywania czynności związanych z narażeniem powyżej 1 godziny.		E118 - Nie zostały zidentyfikowane żadne szczególne środki. E83 - Trzymać w odsysaczu albo w warunkach z wietrzeniem podciśnieniowym.	PPE15 - Stosować odpowiednie rękawice ochronne testowane według EN 374.(80%)	0.20	0.00	0.20
CS14 - Przemieszczanie grupowe	Przemysłowe	PROC8b - Przenoszenie substancji lub preparatu (załadunek/rozładunek) do/z naczyń/dużych pojemników wpomieszczeniach przeznaczonych do tego celu		OC27 - Unikać wykonywania czynności związanych z narażeniem powyżej 1 godziny.		E11 - Oferują dobry standard wietrzenia (nie mniej niż 3 - 5 –krotna wymiana powietrza w ciągu godziny).(30%) E39 - Wyczyścić linie transportu przed odłączeniem. E66 - Zapewnić, aby przemieszczanie materiału było pod kontrolą lub podciśnieniową wentylacją.	PPE15 - Stosować odpowiednie rękawice ochronne testowane według EN 374.(80%) ENVT4 - Utrzymywać wyciek w zamkniętych magazynach w celu likwidacji lub przetworzenia.	0.69	0.02	0.70
CS30 - Mieszanie (systemy otwarte)	przemysłowy	PROC5 - Mieszanie we wsadowych procesach wytwarzania preparatów* lub wyrobów (wieloetapowy i/lub znaczący kontakt)		G2 - Obejmuje dzienną ekspozycję do 8 godzin (jeśli nie podano inaczej).		E11 - Oferują dobry standard wietrzenia (nie mniej niż 3 - 5 –krotna wymiana powietrza w ciągu godziny).(30%) E54 - Zapewnić wietrzenie podciśnieniowe w tych miejscach, gdzie wystąpią emisje.	PPE15 - Stosować odpowiednie rękawice ochronne testowane według EN 374.(80%)	0.69	0.04	0.72
CS138 - Z możliwością powstania aerozolu										
CS34 - Manualne	przemysłowy	PROC8a - Przenoszenie substancji lub preparatu (załadunek/rozładunek) do/z naczyń/dużych pojemników w		OC27 - Unikać wykonywania czynności związanych z narażeniem powyżej 1 godziny.		E11 - Oferują dobry standard wietrzenia (nie mniej niż 3 - 5 –krotna wymiana powietrza w ciągu godziny).(30%)	PPE15 - Stosować odpowiednie rękawice ochronne testowane według EN 374.(80%)	0.69	0.04	0.72

CS22 - Przemieszczanie z / nalewanie z kontenerów		pomieszczeniach nieprzeznaczonych do tego celu				E54 - Zapewnić wietrzenie podciśnieniowe w tych miejscach, gdzie wystąpią emisje.				
CS8 - Beczka/ przemieszczanie dozujące	Przemysłowe	PROC8b - Przenoszenie substancji lub preparatu (załadunek/rozładunek) do/z naczyń/dużych pojemników w pomieszczeniach przeznaczonych do tego celu		OC27 - Unikać wykonywania czynności związanych z narażeniem powyżej 1 godziny.		E11 - Oferują dobry standard wietrzenia (nie mniej niż 3 - 5 -krotna wymiana powietrza w ciągu godziny).(30%) E65 - System czyszczący i sputkujący zapobiega złamaniu się wyposażenia lub konserwacji. E54 - Zapewnić wietrzenie podciśnieniowe w tych miejscach, gdzie wystąpią emisje.	PPE15 - Stosować odpowiednie rękawice ochronne testowane według EN 374.(80%) C&H16 - Unikać rozlania podczas wyjmowania pompy.	0.69	0.02	0.70
CS100 - Produkcja lub przygotowanie przedmiotów poprzez tabletkowanie, kompresję	przemysłowy	PROC14 - Wytwarzanie preparatów* lub wyrobów poprzez tabletkowanie, prasowanie, wyciskanie, granulowanie		G2 - Obejmuje dzienną ekspozycję do 8 godzin (jeśli nie podano inaczej).		E11 - Oferują dobry standard wietrzenia (nie mniej niż 3 - 5 -krotna wymiana powietrza w ciągu godziny).(30%) E54 - Zapewnić wietrzenie podciśnieniowe w tych miejscach, gdzie wystąpią emisje.	PPE15 - Stosować odpowiednie rękawice ochronne testowane według EN 374.(80%)	0.69	0.01	0.70
CS6 - Beczka i wkład w małym opakowaniu	przemysłowy	PROC9 - Przenoszenie substancji lub preparatu do małych pojemników (przeznaczoną do tego celu linią do napełniania wraz z ważeniem)		G2 - Obejmuje dzienną ekspozycję do 8 godzin (jeśli nie podano inaczej).		E11 - Oferują dobry standard wietrzenia (nie mniej niż 3 - 5 -krotna wymiana powietrza w ciągu godziny).(30%) E54 - Zapewnić wietrzenie podciśnieniowe w tych miejscach, gdzie wystąpią emisje. E9 - Natychmiast po użyciu założyć pokrywę na pojemniki.	PPE15 - Stosować odpowiednie rękawice ochronne testowane według EN 374.(80%) Wyraźne wycieki natychmiast	0.69	0.02	0.72
CS39 - Czyszczenie i konserwacja urządzenia	Przemysłowe	PROC8b - Przenoszenie substancji lub preparatu (załadunek/rozładunek) do/z naczyń/dużych pojemników w pomieszczeniach przeznaczonych do tego celu		OC28 - Unikać wykonywania czynności związanych z narażeniem powyżej 4 godzin.		E52 - Przemieszczanie przy pomocy zespołów transportujących. E55 - System czyszczący i sputkujący zapobiega złamaniu się wyposażenia lub konserwacji. AP15 - Przestrzegać kolejności wejścia na wóz łącznie z wykorzystaniem niezbędnego dopływu powietrza.	PPE15 - Stosować odpowiednie rękawice ochronne testowane według EN 374.(80%) ENVT4 - Utrzymywać wyciek w zamkniętych magazynach w celu likwidacji lub przetworzenia.	0.10	0.00	0.10
CS67 - Składowanie	przemysłowy	PROC2 - Zastosowanie w zamkniętym procesie technologicznym ze sporadycznym, kontrolowanym narażeniem		OC27 - Unikać wykonywania czynności związanych z narażeniem powyżej 1 godziny.		E118 - Nie zostały zidentyfikowane żadne szczególne środki. Recykulacja powietrza wywiewanego nie jest zalecana.	PPE15 - Stosować odpowiednie rękawice ochronne testowane według EN 374.(80%)	0.20	0.00	0.20

Dodatkowe dobrych rad praktyk poza zasięgiem REACH CSA:

4. Wytyczne DU ocenić, czy pracuje wewnątrz granicach określonych przez ES
żaden